

MG MG4 EV Urban

54KWH Premium



25.950 €

21.807 € (Netto)

19,00 % MwSt.

Tel.: +49 (3) 931 218880

Dehn GmbH

Heerener Straße 54
39576 Stendal

Fahrzeug Nr.: N611219-6

Neufahrzeug

15 km

118 kW (160 PS)

Elektro

Automatik

4/5 Türen

Cosmic Silver

verfügbar ab 30.11.2026

Stoff

Farbe der Innenausstattung Schwarz



Ausstattung

Klimaautomatik
Zentralverriegelung
Elektr. Fensterheber
Navigationssystem
Sitzheizung
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Leichtmetallfelgen
Elektr. Seitenspiegel
Dachreling
Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
Elektr. Wegfahrsperre
ABS
ESP
Isofix
Für Gewerbe, Ex-/Import

Lichtsensor
Metallic
Scheckheftgepflegt
Garantie
Elektr. Sitzeinstellung
Nichtraucher-Fahrzeug
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Totwinkel-Assistent
Alarmanlage
Armlehne
Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent
Lederlenkrad
Müdigkeitswarner
Notrufsystem

Reifendruckkontrolle
Touchscreen
USB
Verkehrszeichenerkennung
Blendfreies Fernlicht
Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung
Apple CarPlay
Android Auto
Volldigitales Kombiinstrument
Induktionsladen für Smartphones
Musikstreaming integriert
HU neu
Fernlichtassistent
Wärmepumpe
Abgedunkelte Scheiben
Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrzeugbeschreibung

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

Verbrauchsangaben



CO₂ Emissionen komb. 0.0 g/km^{***}

- Bordcomputer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Waermepumpe

Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Elektrische Sitze
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- Schlüsselloser Zugang
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Funkfernbedienung

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

CO ₂ Klasse	A **
Stromverbrauch komb.	15.5 kWh/100km**
Stromverbrauch Innenstadt	9.3 kWh/100km**
Stromverbrauch Stadttrand	10.4 kWh/100km**
Stromverbrauch Landstraße	12.5 kWh/100km**
Stromverbrauch Autobahn	198.9 kWh/100km**
Strompreis (Jahr)	0.321 €**
Jahresdurchschnitt (Jahr)	2025 **
Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	746.33 €**
bei einem angenommenen niedrigem durchschnittlichem CO ₂ - Preis von 60.00€	€**
bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichem CO ₂ - Preis von 127.00€	€**
bei einem angenommenen hohen durchschnittlichem CO ₂ - Preis von 200.00€	€**
Kraftfahrzeugsteuer	0.00 €**
Zeitspanne von	2027 **
Zeitspanne bis	2036 **

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

Umwelt

- Grüne Umweltplakette

Qualität

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HUAU neu
- Nichtraucherfahrzeug

Sonstiges

- Metallic
- Alufelgen
- Dachreling

- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- Spoiler
- Int.KnNr: N611219-6
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Fahrzeugkauf inklusive DEHN-Sorgenfrei-Paket:

Das Fahrzeug ist professionell aufbereitet und wurde technisch und optisch durch einen unabhängigen Sachverständigen geprüft. Durch unsere hauseigene Vertragswerkstatt haben wir bereits notwendige technische und optische Arbeiten durchgeführt, um Ihnen das Fahrzeug in einem bestmöglichen Zustand präsentieren zu können. Bei Bedarf rüstet unsere Meisterwerksatt Ihnen nahezu jedes Wunschzubehör nach, wie z.B. Anhängerkupplung, Markise, Solar, Marderabwehr, Winterräder und vieles mehr. Gerne bieten wir Ihnen eine Gebrauchtwagengarantie und einen bundesweiten Zulassungsservice an. Sollte der Weg zu uns aufwendig sein, können wir das Wunschfahrzeug zu Ihnen überführen. Sprechen Sie unser Verkaufsteam dazu gerne an.

Inzahlungnahme/Ankauf Ihres Gebrauchtwagens oder Wohnmobil mit kostenloser Fahrzeugbewertung ist bei uns ausdrücklich erwünscht. Wir bieten Ihnen gern ein Finanzierungs- oder Leasingbeispiel, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse an und lösen Ihre bestehende Finanzierung ab.

Wir behalten uns Eingabefehler und Irrtümer, insbesondere zu den technischen Angaben und zum angebotenen Ausstattungsumfang ausdrücklich vor! Die im Inserat aufgeführte Fahrzeugbeschreibung ist als unverbindlich anzusehen.

Unter www.dehn-automobile.de erwartet Sie eine Auswahl von über 300 weiteren Fahrzeugen. Profitieren Sie von mehr als 30 Jahren Erfahrung im Automobilvertrieb - über 1.000 top online Bewertungen sprechen für sich. Ihr Team von Dehn Automobile

quality by dotzilla

Standorte

Stendal

Honda | Citroën | Peugeot | 1a Gebrauchtwagen

Heerener Str. 54
39576 Stendal

Tel +49 3931 / 21 888 0
Fax +49 3931 / 21 888 20

Mail mail@dehn-automobile.de

Seeblick OT Hohennauen

Honda | Hyundai | Citroën | 1a Gebrauchtwagen

Rhinower Str. 23
14715 Seeblick OT Hohennauen
Tel +49 33872 / 759 0
Fax +49 33872 / 759 20
Mail mail@dehn-automobile.de

Brandenburg an der Havel

Honda | Citroën | Peugeot | Hyundai 1a
Gebrauchwagen

Münstersche Str. 8
14772 Brandenburg an der Havel

Tel +49 3381 / 7275 0
Fax +49 3381 / 7275 20
Mail mail@dehn-automobile.de

** Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de/co2/